

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

JST-106-PCT

reference ⑥

(11)Publication number : 2002-214131

(43)Date of publication of application : 31.07.2002

(51)Int.Cl.

G01N 21/27

(21)Application number : 2001-015567

(71)Applicant : HACHINOHE NATIONAL COLLEGE OF  
TECHNOLOGY  
NIPPON TELEGR & TELEPH CORP  
<NTT>  
NTT ADVANCED TECHNOLOGY CORP

(22)Date of filing : 24.01.2001

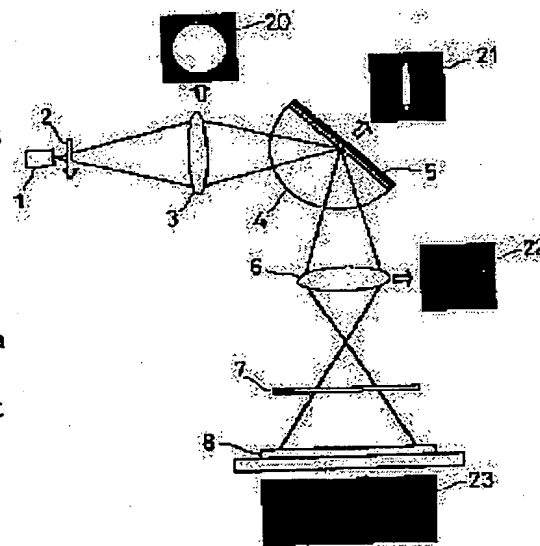
(72)Inventor : ASANO TAIICHI  
MASATOME TAKASHI  
IMATO TOSHIHIKO  
FUSHINUKI YOSHITO  
IWASAKI GEN  
NIWA OSAMU  
TABEI HISAO  
HIDA TATSUYA

## (54) SURFACE PLASMON RESONANCE PHENOMENON MEASURING DEVICE

### (57)Abstract:

**PROBLEM TO BE SOLVED:** To lower a price, miniaturize, and enable multi-channel measurement.

**SOLUTION:** When light radiated from a light source 1 passes a polarizing plate 2, only p-polarized light thereof passes the plate 2, and p-polarized light is condensed by an incidence side lens 3 and enters a prism 4. A metal thin film 5 in contact with a measuring object is installed on the bottom of the prism 4. P-polarized light passing the polarizing plate 2 enters the prism 4, and the metal thin film 5 is irradiated therewith, and the intensity change of reflected light from the metal thin film 5 is detected by a CCD line sensor 8. As the incidence side lens 3, a cylinder lens for changing circular beam-shaped light from the light source 1 into linear beam-shaped light and introducing light to the prism 4 is used. A cylinder lens 7 for changing circular beam-shaped light from a condensing lens 6 into linear beam-shaped light and introducing light to the CCD line sensor 8 is installed.



(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開2002-214131

(P2002-214131A)

(43) 公開日 平成14年7月31日 (2002.7.31)

(51) IntCl<sup>7</sup>

G 0 1 N 21/27

識別記号

F I

G 0 1 N 21/27

データベース(参考)

C 2 G 0 5 9

審査請求 有 請求項の数 7 O L (全 10 頁)

(21) 出願番号 特願2001-15567(P2001-15567)

(22) 出願日 平成13年1月24日(2001.1.24)

(71) 出願人 501085566

八戸工業高等専門学校長

青森県八戸市大字田面木字上野平16番地1号

(71) 出願人 000004226

日本電信電話株式会社

東京都千代田区大手町二丁目3番1号

(71) 出願人 000102739

エヌ・ティ・ティ・アドバンステクノロジー株式会社

東京都新宿区西新宿二丁目1番1号

(74) 代理人 100064621

弁理士 山川 政樹

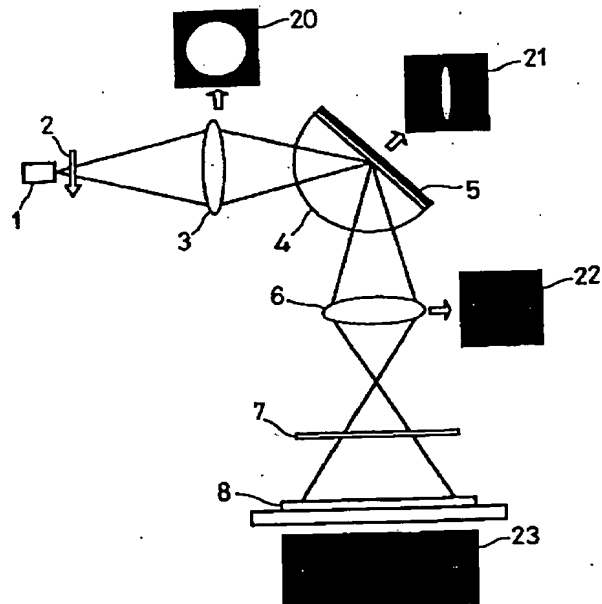
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 表面プラズモン共鳴現象測定装置

(57) 【要約】

【課題】 低価格化を図るとともに、小型化を図り、かつマルチチャンネルの測定を可能にする。

【解決手段】 光源1から放射された光は偏光板2を通過すると、p偏光光のみが通過し、このp偏光光は入射側レンズ3で集光されてプリズム4に入射される。プリズム4の底面に被測定物に接する金属薄膜5が設けられている。偏光板2を通過したp偏光光がプリズム4に入射し、金属薄膜5を照射し、金属薄膜5からの反射光の強度変化をCCDラインセンサ8で検出している。そして、入射側レンズ3を、光源1からの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えてプリズム4に入射するシリンダーレンズとする。また、集光レンズ6からの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えてCCDラインセンサ8に導くシリンダーレンズ7を設けている。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源と、この光源からの光を偏光するための偏光フィルタと、この偏光フィルタを通過した光を集光するレンズと、このレンズからの光が入射され、表面プラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を計測する光検出器とを備えた表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項2】 請求項1記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの反射光を前記光検出器に導くレンズをシリンダーレンズとしたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項3】 請求項1記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムへ光を集光させるレンズをシリンダーレンズとしたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項4】 請求項3記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源をレーザー光源とし、このレーザー光源からの光を線形のビーム形状とするシリンダーレンズまたは光学回析素子を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項5】 請求項4記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源からの光を複数の線形のビーム形状に変換する光学回析素子を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項6】 請求項1ないし5のうちのいずれかの請求項に記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源からの光を前記プリズムに入射する入射系と、前記プリズムから反射した光を前記光検出器へ導く反射系とを同期させて駆動する駆動装置を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

## 【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】 本発明は、光学系を用いて非測定溶液中の特定物質を定量あるいは定性的に測定する表面プラズモン共鳴現象測定装置に関し、特に、被測定物に接した金属薄膜での表面プラズモン共鳴現象を利用し、液体やガスなどの被測定物の屈折率の変化を検知し定性・定量測定を行う表面プラズモン共鳴現象測定装置に関する。

## 【0002】

【従来の技術】 従来、化学プロセス計測や環境計測あるいは臨床検査等において、呈色反応や免疫反応を利用した測定が行われているが、この測定方法では被測定物をサンプル抽出する必要があるばかりか、煩雑な操作や標識物質を必要とする等の問題あった。このため、標識物質を必要とすることなく、高感度で被測定物中の化学物

質の定性・定量測定の可能なセンサとして光励起表面プラズモン共鳴現象を利用したセンサが提案され、実用化されている。

【0003】 図6は従来の表面プラズモン共鳴（Surface Plasmon Resonance 以下、SPRと略称する）現象測定装置のモデル図である。同図において、1は単色光の光源であって、この光源1から放射された光が偏光板2を通過すると、p偏光光のみが通過する。このp偏光光は、入射側レンズ3で集光されてプリズム4に入射される。プリズム4の底面には被測定物40に接する金属薄膜5が設けられており、偏光板2を通過したp偏光光をこのプリズム4に入射角 $\theta$ で入射させ、金属薄膜5を照射することによって、金属薄膜5からの反射光の強度変化を光検出器であるCCDラインセンサ8で検出している。

【0004】 すなわち、光源1から放射された光は、プリズム4と金属薄膜5の境界でエバネッセント波となり、その波数は次式により表される。

$$K_{ev} = K_0 n_4 \sin \theta$$

ここで、 $K_0$ は入射光の波数、 $n_4$ はプリズム4の屈折率、 $\theta$ は入射角である。一方、金属膜表面では、表面プラズモン波が生じ、その波数は次式により表される。

$$K_{sp} = (c/w) \cdot \sqrt{(\epsilon n^2 / (\epsilon + n^2))}$$

ここで、 $c$ は光速、 $w$ は角振動数、 $\epsilon$ は金属薄膜の誘電率、 $n$ は被測定物の屈折率である。

【0005】 このエバネッセント波と表面プラズモン波の波数が一致する入射角 $\theta$ のとき、エバネッセント波は表面プラズモンの励起に使われ、反射光として計測される光量が減少する。SPR現象はプリズム4に設けた金属薄膜5に接する被測定物の屈折率に依存するために、例えば被測定物を水とした場合、図7に示すように、ある角度で極小を有する曲線として検出することができ、被測定物40の濃度変化による屈折率変化を測定するばかりか、金属薄膜5上に抗体などを固定することにより、抗原との結合による抗体の屈折率変化を測定することにより、特定物質の定量を行うことができる。

## 【0006】

【発明が解決しようとする課題】 近年、SPR現象測定装置はその応用範囲が広まり、屋外での携帯センサとしての使用が考えられ、小型化・低価格化が求められている。しかしながら、上述した従来の表面プラズモン共鳴現象測定装置においては、図6に示すように、細長く形成されたCCDラインセンサ8を照射するビーム形状23が円形となるので、ラインセンサ8を照射する光の効率が低下する。したがって、小型化をするとCCDラインセンサ8の感度が低下するという問題があり、そのためには各光学構成部品の精度を上げざるを得ず、低価格化が困難となっていた。また、小型化された装置では、マルチチャンネル計測ができないという問題もあった。

【0007】 本発明は上記した従来の問題に鑑みてな

10

20

30

40

50

れたもので、第1の目的は低価格化を図ることにある。第2の目的は小型化を図ることにある。第3の目的はマルチチャンネルの測定を可能にすることにある。

【0008】

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために、請求項1に係る発明は、光源と、この光源からの光を偏光するための偏光フィルタと、この偏光フィルタを通過した光を集光するレンズと、このレンズからの光が入射され、表面ブラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を計測する光検出器とを備えた表面ブラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたものである。したがって、光検出器に効率よく光が導かれる。

【0009】また、請求項2に係る発明は、請求項1に係る発明において、前記プリズムからの反射光を前記光検出器に導くレンズをシリンダーレンズとしたものである。したがって、シリンダーレンズを通過する光のビーム形状が円形から線形に変換される。

【0010】また、請求項3に係る発明は、請求項1に係る発明において、前記プリズムへ光を集光させるレンズをシリンダーレンズとしたものである。したがって、プリズムへ入射する光が絞られる。

【0011】また、請求項4に係る発明は、請求項3に係る発明において、前記光源をレーザー光源とし、このレーザー光源からの光を線形のビーム形状とするシリンダーレンズまたは光学回折素子を設けたものである。したがって、シリンダーレンズまたは光学回折素子を通過した線形のビーム形状の光が、次のレンズを通過するときに幅方向が圧縮されて、プリズムへ入射する。

【0012】また、請求項5に係る発明は、請求項4に係る発明において、前記光源からの光を複数の線形のビーム形状に変換する光学回折素子を設けたものである。したがって、1個の光源で複数の光が放射される。

【0013】また、請求項6に係る発明は、請求項1ないし5のうちのいずれかの請求項に係る発明において、前記光源からの光を前記プリズムに入射する入射系と、前記プリズムから反射した光を前記光検出器へ導く反射系とを同期させて駆動する駆動装置を設けたものである。したがって、光の入射角度と反射角度を同期して可変できる。

【0014】

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を図を用いて説明する。図1は本発明に係る表面ブラズモン共鳴現象測定装置のモデル図である。同図において、上述した図6に示す従来技術において説明した同一または同等の部材については同一の符号を付し詳細な説明は適宜省略する。本発明の特徴とするところは、出射側の集光レンズ6とCCDラインセンサ8との間に、円形のビ-

ム形状の光を線形のビーム形状に変換するシリンダーレンズ7を設けた点にある。

【0015】このように構成することにより、プリズム4で反射した光は、出射側レンズ6上のビーム形状22が円形になり、この光がシリンダーレンズ7を通過すると、CCDラインセンサ8上のビーム形状23が線形になる。したがって、CCDラインセンサ8の検出表面の外形形状とビーム形状23とがほぼ一致するので、CCDラインセンサ8上に効率よく光が照射される。このため、CCDラインセンサ8での感度が向上することにより、SPR現象測定装置1を構成する各種の部品の精度を上げることなく小型化しても検出の精度を低下させることがないので、製造コストを増大させることなく小型化を図ることができる。

【0016】また、この第1の実施の形態では、入射側レンズ3もシリンダーレンズとし、入射側レンズ上の円形のビーム形状20を、金属薄膜5上のビーム形状21が線形になるように変換している。このように構成することにより、光源1から放射された光がシリンダーレンズ3によって、拡散することなく絞られ、光源1からの光が効率よく金属薄膜5の表面に照射されるので、CCDラインセンサ8による検出精度が向上する。

【0017】図2および図3は本発明の第2の実施の形態を示し、図2はモデル図、図3は構成図である。この第2の実施の形態においては、入射側レンズをシリンダーレンズ31と集光レンズ32に分けるとともに、出射側レンズもシリンダーレンズ61と集光レンズ62に分けたものである。また、集光レンズ62とシリンダーレンズ7との間に、シリンダーレンズ7によって光を圧縮する方向と直交する方向に延在するスリット孔24を有するスリット板10を設けている。図3において、12は筐体であって、プリズム4が取り付けられた部位に金属薄膜5が臨む窓13が穿設され、筐体12内には光の光路を変える4枚のミラー14aないし14dと偏光子15とが設けられている。

【0018】全体を符号16で示すものは、ミラー14a、シリンダーレンズ31、ミラー14bおよび集光レンズ32から構成される入射系であって、この入射系16を介して光源1からの光がプリズム4に入射角度 $\theta$ で入射する。全体を符号17で示すものは、シリンダーレンズ61、偏光子15、集光レンズ62、ミラー14c、スリット板10、ミラー14dおよびシリンダーレンズ7から構成される反射系であって、この反射系17を介してプリズム4からの光が反射角度 $\theta$ で反射する。筐体12内には、これら入射系16と反射系17とを、入射角度 $\theta$ と反射角度 $\theta$ とが同一の状態に保たれたまま、同期して駆動する図示を省略した駆動装置が設けられている。このように、入射系16と反射系17とを同期して駆動するようにしたことにより、光の入射角度と反射角度を同期して可変できるので、各種の被測定物の

測定を容易かつ短時間で行うことが可能になる。

【0019】このような構成とすることによっても、入射側レンズでの円形のビーム形状20を、金属薄膜5の表面上のビーム形状21を線形に変換している。また、スリット板10のスリット孔24によって、一旦、シリンダーレンズ7による光の圧縮方向と直交する方向に出射光を圧縮していることにより、出射光が拡散することなく絞られるので、光源1からの光が効率よくCCDラインセンサ8上に照射される。したがって、CCDラインセンサ8の感度が向上するので、CCDラインセンサ8による検出精度が向上する。

【0020】図4は本発明の第3の実施の形態を示すモデル図である。この第3の実施の形態では、光源1をレーザー光源とし、この光源1の平行光を拡げて線形のビーム形状とする光学回折素子18を設け、この光学回折素子18による光の拡張方向を、シリンダーレンズ31と集光レンズ32による光の圧縮方向と直交するようにした点に特徴を有している。また、集光レンズ62とCCDラインセンサ8との間には、シリンダーレンズ7を設けずに、スリット孔24が小孔に形成されたスリット板10を設けている。

【0021】このような構成とすることにより、光源1から放射された平行光は、光学回折素子18によって拡張され、入射側レンズ上のビーム形状20が線形となり、さらにシリンダーレンズ31と集光レンズ32とによって、プリズム4上のビーム形状21が点に変換される。プリズム4から反射した光は、シリンダーレンズ61と集光レンズ62上のビーム形状22が線形になるので、スリット板10のスリット孔24を通過した光は、CCDラインセンサ8でのビーム形状23が線形となる。

【0022】したがって、CCDラインセンサ8の検出表面の外形形状とビーム形状23とが対応するので、CCDラインセンサ8上に効率よく光が照射される。このため、CCDラインセンサ8での感度が向上することにより、SPR現象測定装置1を構成する各種の部品の精度を上げることなく小型化しても検出の精度を低下させることがないので、製造コストを増大させることなく小型化を図ることができる。

【0023】また、光源1の円形形状をしたビーム光を、光学回折素子18とシリンダーレンズ31および集光レンズ32とによって2回絞り、金属薄膜5上のビームの形状21を点状としたことにより、光源1から放射された光が、拡散することなく絞られる。したがって、光源1からの光が効率よく金属薄膜5の表面に照射されるので、CCDラインセンサ8による検出精度が向上する。

【0024】図5は本発明の第4の実施の形態を示すモデル図である。この第4の実施の形態においては、符号19で示す光学回折素子によって、レーザー光の光源1

の平行光が拡げられ、入射側レンズ上のビームの形状20が3本の線形のビームに形成される点に特徴を有する。このような構成によれば、シリンダーレンズ31と集光レンズ32とを通過し、プリズム4に入射して金属薄膜5を照射する光のビーム形状21は3個の点状になり、金属薄膜5で反射した光は出射側レンズ上のビーム形状22が3本の線形のビームとなる。スリット板10にはこれら3本の線形のビームに対応して3個の小孔24が穿孔されており、これら小孔24を通過した光は、CCDラインセンサ8上のビーム形状が3本の線形ビームとなる。

【0025】したがって、CCDラインセンサ8においては、これら3本の線形ビームを同時に検出することができるので、金属薄膜5上の複数点でのマルチチャンネル測定が可能になる。また、光学回折素子19とシリンダーレンズ31および集光レンズ32とによってビーム形状を2回絞り、金属薄膜5上のビームの形状21を点としたことにより、ビーム内で出射光量はほぼ均一になる。したがって、CCDラインセンサ8の長手方向の両端において光量が低下するようなことがないので、CCDラインセンサ8のいずれの部位においてもSPRの測定の感度が良好になる。

【0026】

【実施例】筐体12の外形寸法を90×140mmとした。また、第1および第2の実施の形態における単色光の光源1は赤色LEDを用いた。また、入射角度 $\theta$ を $68 \pm 5^\circ$ とした。

【0027】第3および第4の実施の形態における光学回折素子18、19をロッドレンズとしてもよい。

【0028】

【発明の効果】以上説明したように、請求項1または2に係る発明によれば、プリズムからの反射光が光検出器上に効率よく光が照射されることにより、光検出器での感度が向上する。したがって、各種の構成部品の精度を上げることなく小型化しても検出の精度が低下することがないので、製造コストを増大させることなく小型化を図ることができる。

【0029】また、請求項3に係る発明によれば、光源から放射された光を絞ってプリズムへ入射させることができることにより、光を効率よくプリズムに入射できるので、光検出器での検出の精度が向上する。

【0030】また、請求項4に係る発明によれば、光源から放射された光を絞ってプリズムへ入射させることができることにより、光を効率よくプリズムに入射できるので、光検出器での検出の精度が向上する。

【0031】また、請求項5に係る発明によれば、複数点でのマルチチャンネル測定が可能になる。また、光源からの光を光学回折素子と入射側レンズによってビーム光を2回絞り、金属薄膜上のビームの形状を点としたことにより、ビーム内の出射光量がほぼ均一になる。した

10

20

30

40

50

がって、光検出器の長手方向の両端において光量が低下するようなことがないので、光検出器のいずれの部位においてもSPRの測定感度が良好になる。

【0032】また、請求項6に係る発明によれば、光の入射角度と反射角度を同期して可変できるので、各種の被測定物の測定を容易かつ短時間で行うことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る表面プラズモン共鳴現象測定装置のモデル図である。

【図2】 本発明の第2の実施の形態のモデル図である。

【図3】 本発明の第2の実施の形態の構成図である。

【図4】 本発明の第3の実施の形態を示すモデル図である。

\*

\*【図5】 本発明の第4の実施の形態を示すモデル図である。

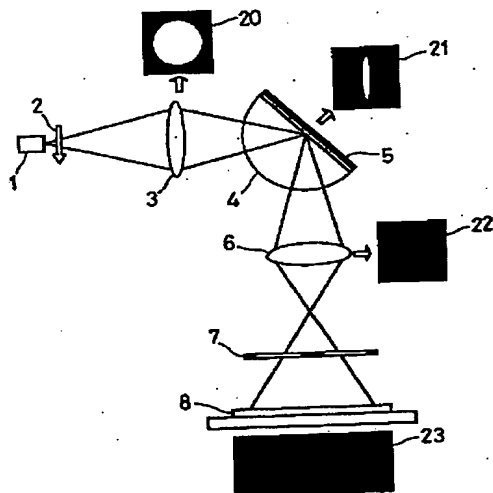
【図6】 従来の表面プラズモン共鳴現象測定装置のモデル図である。

【図7】 SPR現象をグラフで表した図である。

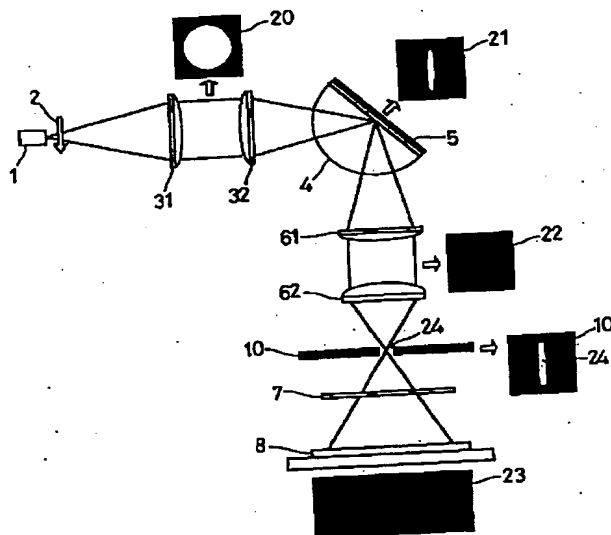
【符号の説明】

1…光源、2…偏光板、3、31、61…シリンダーレンズ、4…プリズム、5…金属薄膜、6…集光レンズ、7…シリンダーレンズ、8…CCDラインセンサ、10…スリット板、12…筐体、16…入射系、17…反射系、18、19…光学回折素子、20…入射側レンズ上のビーム形状、21…プリズム上のビーム形状、22…反射側レンズ上のビーム形状、23…ラインセンサ上のビーム形状、24…スリット孔。

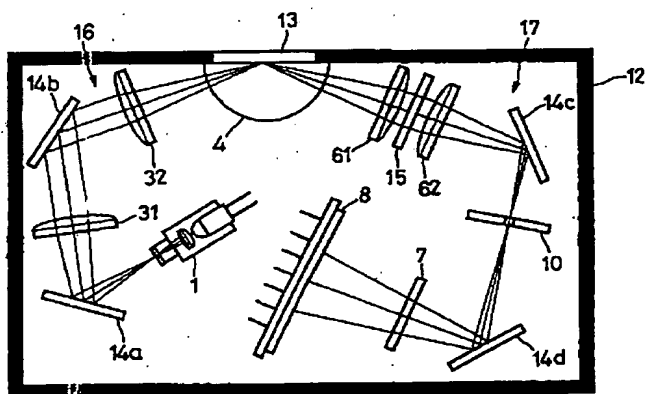
【図1】



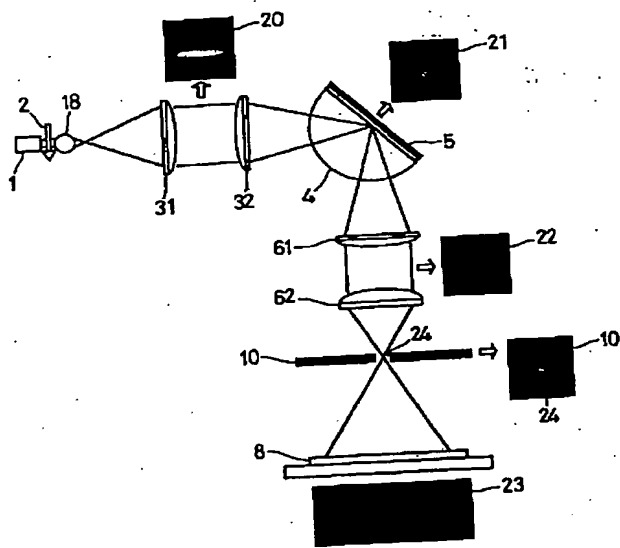
【図2】



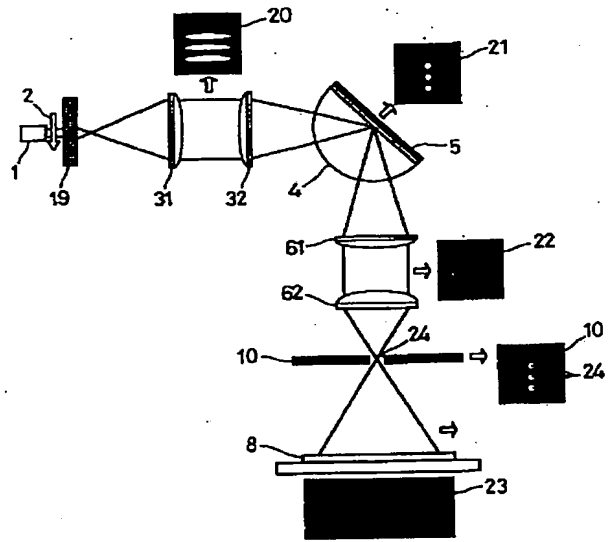
【図3】



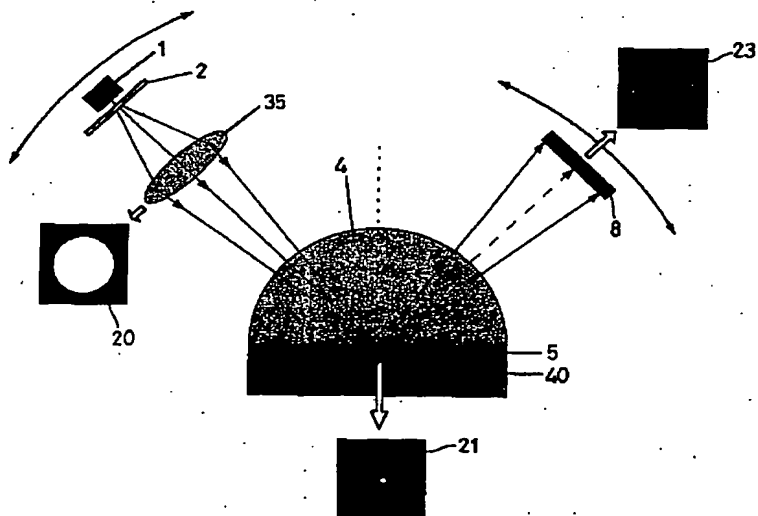
【図4】



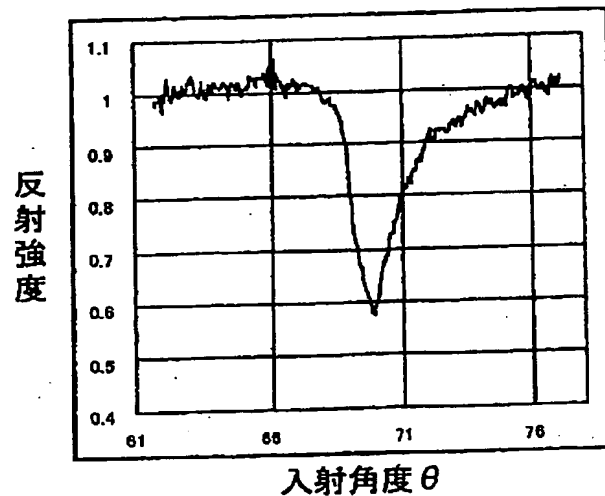
【図5】



【図6】



【図7】



## 【手続補正書】

【提出日】平成13年12月10日(2001.12.10)

## 【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 光源と、この光源からの光を偏光するための偏光子と、この偏光子を通過した光を集光するレンズと、このレンズからの光が入射され、表面プラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を計測する光検出器とを備えた表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項2】 光源と、この光源からの光が入射され、表面プラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を偏光するための偏光子と、この偏光子を通過した光を集光するレンズと、このレンズから出射された光を計測する光検出器とを備えた表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項3】 請求項1または2記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの反射光

を前記光検出器に導くレンズをシリンダーレンズとしたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項4】 請求項1または2記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムへ光を集光させるレンズをシリンダーレンズとしたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項5】 請求項4記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源をレーザー光源とし、このレーザー光源からの光を線形のビーム形状とするシリンダーレンズまたは光学回折素子を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項6】 請求項5記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源からの光を複数の線形のビーム形状に変換する光学回折素子を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

【請求項7】 請求項1ないし6のうちのいずれかの請求項に記載の表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記光源からの光を前記プリズムに入射する入射系と、前記プリズムから反射した光を前記光検出器へ導く反射系とを同期させて駆動する駆動装置を設けたことを特徴とする表面プラズモン共鳴現象測定装置。

## 【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0003

【補正方法】変更

【補正内容】

【0003】図6は従来の表面プラズモン共鳴(Surface Plasmon Resonance 以下、SPRと略称する)現象測



定装置のモデル図である。同図において、1は単色光の光源であって、この光源1から放射された光が偏光子2を通過すると、p偏光光のみが通過する。このp偏光光は、入射側レンズ35で集光されてプリズム4に入射される。プリズム4の底面には被測定物40に接する金属薄膜5が設けられており、偏光子2を通過したp偏光光をこのプリズム4に入射角 $\theta$ で入射させ、金属薄膜5を照射することによって、金属薄膜5からの反射光の強度変化を光検出器であるCCDラインセンサ8で検出している。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0005

【補正方法】変更

【補正内容】

【0005】このエバネッセント波と表面プラズモン波の波数が一致する入射角 $\theta$ のとき、エバネッセント波は表面プラズモンの励起に使われ、反射光として計測される光量が減少する。SPR現象はプリズム4に設けた金属薄膜5に接する被測定物40の屈折率に依存するため、例えば被測定物40を水とした場合、図7に示すように、ある角度で極小を有する曲線として検出することができ、被測定物40の濃度変化による屈折率変化を測定するばかりか、金属薄膜5上に抗体などを固定することにより、抗原との結合による抗体の屈折率変化を測定することにより、特定物質の定量を行うことができる。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0008

【補正方法】変更

【補正内容】

【0008】

【課題を解決するための手段】この目的を達成するために、請求項1に係る発明は、光源と、この光源からの光を偏光するための偏光子と、この偏光子を通過した光を集光するレンズと、このレンズからの光が入射され、表面プラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を計測する光検出器とを備えた表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたものである。また、請求項2に係る発明は、光源と、この光源からの光が入射され、表面プラズモン共鳴現象を計測するための金属薄膜が形成されたプリズムと、このプリズムから反射された光を偏光するための偏光子と、この偏光子を通過した光を集光するレンズと、このレンズから出射された光を計測する光検出器とを備えた表面プラズモン共鳴現象測定装置において、前記プリズムからの円形ビーム形状の光を線形ビーム形状に変えて前記光検出器に導くレンズを設けたものである。し

たがって、光検出器に効率よく光が導かれる。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0009

【補正方法】変更

【補正内容】

【0009】請求項3に係る発明は、請求項1または2に係る発明において、前記プリズムからの反射光を前記光検出器に導くレンズをシリンダーレンズとしたものである。したがって、シリンダーレンズを通過する光のビーム形状が円形から線形に変換される。

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0010

【補正方法】変更

【補正内容】

【0010】また、請求項4に係る発明は、請求項1または2に係る発明において、前記プリズムへ光を集光させるレンズをシリンダーレンズとしたものである。したがって、プリズムへ入射する光が絞られる。

【手続補正7】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0011

【補正方法】変更

【補正内容】

【0011】また、請求項5に係る発明は、請求項4に係る発明において、前記光源をレーザー光源とし、このレーザー光源からの光を線形のビーム形状とするシリンダーレンズまたは光学回折素子を設けたものである。したがって、シリンダーレンズまたは光学回折素子を通過した線形のビーム形状の光が、次のレンズを通過するときに幅方向が圧縮されて、プリズムへ入射する。

【手続補正8】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正内容】

【0012】また、請求項6に係る発明は、請求項5に係る発明において、前記光源からの光を複数の線形のビーム形状に変換する光学回折素子を設けたものである。したがって、1個の光源で複数の光が放射される。

【手続補正9】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正内容】

【0013】また、請求項7に係る発明は、請求項1ないし6のうちのいずれかの請求項に係る発明において、前記光源からの光を前記プリズムに入射する入射系と、前記プリズムから反射した光を前記光検出器へ導く反射

系とを同期させて駆動する駆動装置を設けたものである。したがって、光の入射角度と反射角度を同期して可変できる。

【手続補正10】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

【0028】

【発明の効果】以上説明したように、請求項1ないし3に係る発明によれば、プリズムからの反射光が光検出器上に効率よく光が照射されることにより、光検出器での感度が向上する。したがって、各種の構成部品の精度を上げることなく小型化しても検出の精度が低下することはないので、製造コストを増大させることなく小型化を図ることができる。

【手続補正11】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0029

【補正方法】変更

【補正内容】

【0029】また、請求項4に係る発明によれば、光源から放射された光を絞ってプリズムへ入射させることができることにより、光を効率よくプリズムに入射できるので、光検出器での検出の精度が向上する。

【手続補正12】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0030

【補正方法】変更

【補正内容】

【0030】また、請求項5に係る発明によれば、光源から放射された光を絞ってプリズムへ入射させることができることにより、光を効率よくプリズムに入射できるので、光検出器での検出の精度が向上する。

【手続補正13】

\*【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0031

【補正方法】変更

【補正内容】

【0031】また、請求項6に係る発明によれば、複数点でのマルチチャンネル測定が可能になる。また、光源からの光を光学回析素子と入射側レンズによってビーム光を2回絞り、金属薄膜上のビームの形状を点としたことにより、ビーム内の出射光量がほぼ均一になる。したがって、光検出器の長手方向の両端において光量が低下するようなことがないので、光検出器のいずれの部位においてもSPRの測定の感度が良好になる。

【手続補正14】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0032

【補正方法】変更

【補正内容】

【0032】また、請求項7に係る発明によれば、光の入射角度と反射角度を同期して可変できるので、各種の被測定物の測定を容易かつ短時間で行うことが可能になる。

【手続補正15】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】符号の説明

【補正方法】変更

【補正内容】

【符号の説明】

1…光源、2…偏光子、3、31、61…シリンダーレンズ、4…プリズム、5…金属薄膜、6…集光レンズ、7…シリンダーレンズ、8…CCDラインセンサ、10…スリット板、12…筐体、16…入射系、17…反射系、18、19…光学回析素子、20…入射側レンズ上のビーム形状、21…プリズム上のビーム形状、22…反射側レンズ上のビーム形状、23…ラインセンサ上のビーム形状、24…スリット孔。

\*

フロントページの続き

(72)発明者 浅野 泰一  
青森県八戸市大字田面木字上野平16番地1  
高専宿舍202

(72)発明者 正留 隆  
福岡県大牟田市東萩尾町150

(72)発明者 今任 稔彦  
福岡県福岡市早良区南庄二丁目8番8号  
307

(72)発明者 伏貫 義十  
鹿児島県鹿児島市武岡一丁目3番地16

(72)発明者 岩崎 弦  
東京都千代田区大手町二丁目3番1号 日  
本電信電話株式会社内

(72)発明者 丹羽 修  
東京都千代田区大手町二丁目3番1号 日  
本電信電話株式会社内

(72)発明者 田部井 久男  
東京都新宿区西新宿二丁目1番1号 エ  
ヌ・ティ・ティ・アドバンステクノロジー株  
式会社内

(72)発明者 飛田 達也

東京都新宿区西新宿二丁目1番1号 エ  
ヌ・ティ・ティ・アドバンステクノロジー株  
式会社内

Fターム(参考) 2G059 AA01 BB04 DD13 EE04 GG01  
GG02 JJ11 JJ12 JJ13 JJ19  
JJ30 KK04 LL02